



SOLID TO SUCCEED

XCMG European Sales and Services GmbH

Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
E-Mail : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
OFFIZIELLE WEBSITE VON XCMG

XCMG

XE20E

RAUPENBAGGER



Betriebsgewicht 2150kg

Schaufelkapazität 0,04m³

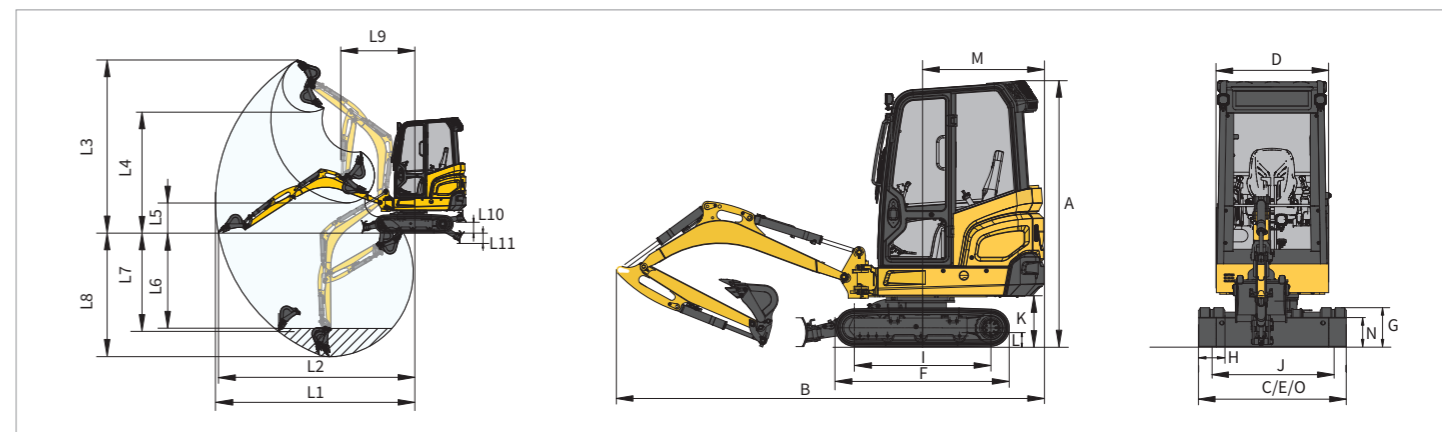
Nennleistung 15,4kW

XCMG
SOLID TO SUCCEED

SOLID TO SUCCEED

Anwendungen: Kommunalbau, Landschaftsgestaltung, landwirtschaftliche Wasserwirtschaft.

Eigenschaften: Hochleistungsmotor, leistungsstark und reaktionsschnell; Ausgestattet mit Heiz- und Kühlklimaanlage, leicht zu bedienendem 7-Zoll-LCD-Bildschirm; mit zwei Zusatzleitungen, der Druck und Durchfluss der Maschinenleitungen sind einstellbar, um den Anforderungen von multifunktionalen Anbaugeräten gerecht zu werden. Eigenschaften: Hochleistungsmotor, leistungsstark und reaktionsschnell; Ausgestattet mit Heiz- und Kühlklimaanlage, leicht zu bedienendem 7-Zoll-LCD-Bildschirm; mit zwei Zusatzleitungen, der Druck und Durchfluss der Maschinenleitungen sind einstellbar, um den Anforderungen von multifunktionalen Anbaugeräten gerecht zu werden.

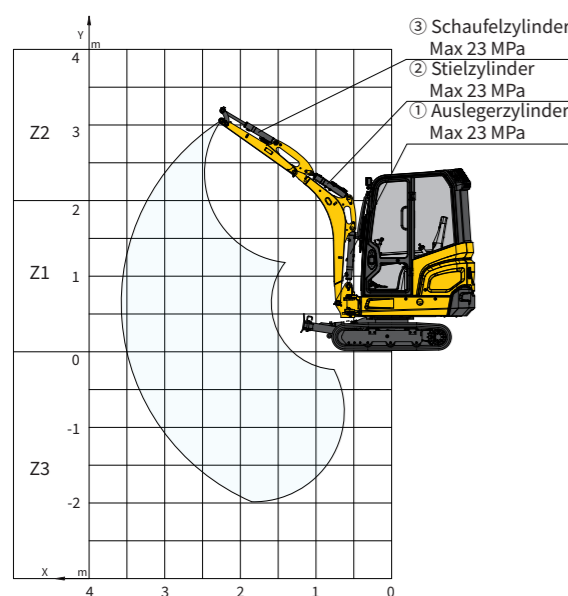


Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Arbeitsbereich		
L1	mm	4120
L2	mm	4070
L3	mm	3620
L4	mm	2560
L5	mm	628
L6	mm	2000
L7	mm	2140
L8	mm	2580
L9	mm	1520
L10	mm	230
L11	mm	230
Ausleger-Schwenkwinkel (links)		75°
Ausleger-Schwenkwinkel (rechts)		60°

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Dimensions		
A	mm	2558
B	mm	3860
C	mm	1300/990
D	mm	990
E	mm	1300/990
F	mm	1564
G	mm	346
H	mm	230
I	mm	1230
J	mm	1070/760
K	mm	449
L	mm	148
M	mm	1100
N	mm	260
O	mm	1300

Niemals versuchen, eine Last anzuheben oder zu halten, die über der Nennhebekapazität bei dem angegebenen Heberadius und der angegebenen Höhe liegt. Der Hebe- und Haltepunkt befindet sich am Hebeauge des Arms (Schaufelgewicht ist nicht enthalten), jedes zusätzliche Anbaugerät wie eine Schaufel sollte vom Hebe- und Haltegewicht abgezogen werden. Bei der Bestimmung des für die Maschine zulässigen Nettohebe- und Haltegewichts müssen das Gewicht der Schlingen und aller Hilfshebe- und Haltegeräte von der Nennhebekapazität abgezogen werden. Die Hebekapazität basiert auf der Maschine, die auf festem und ebenem Boden steht. Der Bediener sollte Arbeitsbedingungen wie weichen oder unebenen Boden berücksichtigen. Vor dem Betrieb der Maschine sollte sich der Bediener mit den Sicherheitsverfahren im entsprechenden Handbuch vertraut machen.

		kg										Planierschild oben
		In Fahrtrichtung					Gegen die Fahrtrichtung					Rechtwinklig zur Fahrtrichtung
LD	Y	1,5m		2,0m		2,5m		3,0m		MAX		m
		X		X		X		X		X		
1,19m	Z2					*220	*220	*260	*260			
	Z1			*240	*240	*230	*230	*270	*270	*230	*230	3,56
	Z3	*550	*550	*370	*370	*270	*270	*250	*250			



Hinweis 1 Die Hebekapazitäten in der Tabelle beziehen sich auf den Fall, in dem keine externe Schubintervention enthalten ist.
 Hinweis 2 Mit einem Sternchen (*) gekennzeichnete Hebekapazitäten in der Tabelle sind durch die Hydraulikkapazität begrenzt und sollten 75% der minimalen Kipplast oder 87% der Hydraulikkapazität nicht überschreiten.
 Hinweis 3 Die am wenigsten stabile Position ist an der Seite des Baggers.
 Hinweis 4 Die Hebekapazitätstabelle gilt nur für Maschinen, die ursprünglich vom Hersteller gebaut und normal montiert wurden.
 Hinweis 5 Die Maschine ist für eine Betriebsmasse von 2150 kg (4740 lb) ausgelegt, die 0,23 m (0,75 ft) Gummiketten, einen 1,81 m (5,94 ft) Ausleger, einen 1,19 m (3,9 ft) Stiel, ein 109,6 kg (241,6 lb) Gegengewicht, alle Betriebsflüssigkeiten und einen 75 kg (165 lb) schweren Bediener umfasst, ausschließlich der Schaufel.
 Hinweis 6 Die Hebekapazität muss in Übereinstimmung mit ISO 10567:2007 sein.
 Hinweis 7 Für alle Konfigurationen der Kettenspezifikationen wird die Hebekapazität innerhalb von ±5% gehalten.

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Betriebsgewicht	kg	2150
Motor		
Motormarke/-modell	-	Kubota/D1105
Nennleistung/Drehzahl	kW/rpm	15,4/2400
4-Takt	-	✓
Wassergekühlt	-	✓
Hub	mm	78,4
Zylinderbohrung	mm	78
Anzahl der Zylinder	-	3
Maximales Drehmoment/Drehzahl	N · m/rpm	70,3/1600
Hubraum	L	1,123

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Ölkapazität		
Kraftstofftankkapazität	L	25
Hydrauliköltankkapazität	L	20
Kette		
Standard-Kettenplattenbreite	mm	230
Anzahl der Laufrollen (pro Seite)	-	3
Anzahl der Stützrollen (pro Seite)	-	1

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Kabinenstandard		
ISO 12117: 1997 (TOPS)	-	✓
ISO 3471: 2008 (ROPS)	-	✓

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hydrauliksystem		
Hauptpumpe	-	Eine variable Pumpe
Maximale Durchflussrate des Hauptsystems	L/min	64,4
Hauptsystemdruck	MPa	24,5
Steuersystemdruck	MPa	3,5
Fahrsystemdruck	MPa	23
Schwenksystemdruck	MPa	11

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Hauptleistung		
Fahrgeschwindigkeit (hoch/niedrig)	km/h	4,0/2,5
Schwenkgeschwindigkeit	r/min	8,5
Maximales Schwenkdrehmoment	kN · m	2,3
Steigfähigkeit	-	30° (58%)
Spezifischer Bodendruck	kPa	29,4
Schaufel-Grabkraft (ISO)	kN	16
Stiel-Grabkraft (ISO)	kN	8
Maximale Zugkraft	kN	14

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Standard		
Auslegerlänge	mm	1810
Stiellänge	mm	1190
Schaufelkapazität	m ³	0,04 <small>(Erdbewältigung-Schaufel)</small>

Positionsinhalt	Einheit	Parameter
Optional		
Auslegerlänge	mm	-
Stiellänge	mm	-
Schaufelkapazität	m ³	0,02 0,03 0,06 <small>(Erdbewältigung-Schaufel)</small> <small>(Grabertiefe-Schaufel)</small>